

 ARQUIMED

BIOCONTROL



Luis Henrique da Costa
luis@biocontrolsys.com

INOFOOD2013

Cumbre y Expo Internacional de Inocuidad Alimentaria

08 Octubre 2013
Santiago



Nova Generación del sistema Lightning MVP...

BIOCONTROL

1993



2003



MVPICON

2013



Resultado de 20 años de experiencia...

MVPICON

Instalación, configuración y aplicación del Software Dashboard...

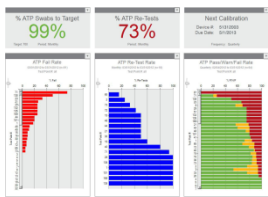


**¿Dónde la
bioluminiscencia
encaja en los
planes HACCP?**

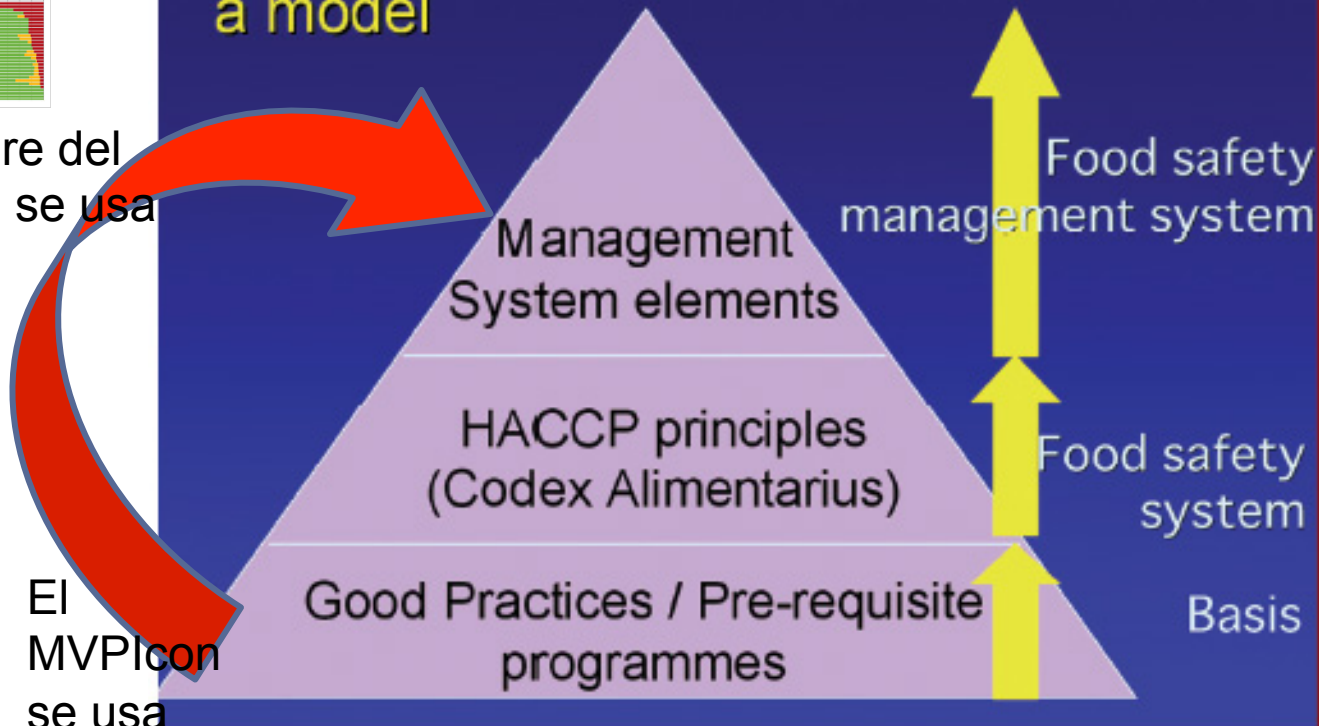


MVPICON

ISO 22000 PYRAMID: The base is made up of Good Practices. In the middle is the HACCP-program. The top layer includes management system elements.



Food Safety Management Systems: a model



El software del MVPIcon se usa aquí



El MVPIcon se usa aquí

Opciones para instalar el software del MVP Icon :

- CD incluido en la caja del producto.



- Descargarlo de www.biocontrolsys.com



Click para
abrir el
Software
del
MVPICON



Este es el Dashboard cuando abres la primera vez sin resultados....

The screenshot displays the MVP ICON Dashboard Software interface. At the top, the title bar reads "MVP ICON Dashboard Software - Dashboard - v1.1". The menu bar includes "File", "Test Point Setup", "ICON Setup", "Settings", and "Help". The user is logged in as "test from Luis.sdf (0)". A "Sync" button and a "Disconnected" status indicator are visible in the top right.

The dashboard is organized into several sections:

- Action Reports**: Represented by a bar chart icon.
- Trending Reports**: Represented by a line graph icon.
- HACCP Reports**: Represented by a target icon.
- Raw Data**: A table showing test results for three dates: 01 P 05/12, 02 W 05/11, and 03 F 05/13.

The main content area features six large panels, each with a dropdown arrow in the top right corner:

- % ATP Swabs to Target**: Target: 700, Period: Monthly.
- % ATP Re-Tests**: Period: Monthly.
- Next Calibration**: Serial #: Due Date: Frequency: Quarterly.
- ATP Fail Rate**: Test Point #: all.
- ATP Re-Test Rate**: Test Point #: all.
- ATP Pass/Warn/Fail Rate**: Test Point #: all.

The bottom of the screen shows the Windows taskbar with various application icons and the system tray displaying the time as 5:31 PM on 6/11/2013.

Configuración de Punto de Prueba

- New Test Point
- Delete Test Point
- New Sample Plan
- New MVP Collection
- Edit Custom Fields

Crear un Nuevo Punto de Prueba

- Seleccionar “Nuevo Punto de Prueba” para crearlo en orden secuencial
- Asignar el nombre del punto de prueba
- Designar los valores Alerta / Falla (ej. 2.5 y 3.0)

ATP	pH	Temperature	Conductivity	Concentration	Chemical Standards		
Test Point #	Name	Sample Plans	Warn ≥	Fail ≥	ATP Custom Field 1	ATP Custom Field 2	ATP Custom Field 3
1	Hopper	Blending Line	2.5	3.0			
2	Dough Hook	Blending Line	2.5	3.0			
3	Slicer	Blending Line	2.5	3.0			
4	Conveyor	Packaging Line	2.5	3.0			
5	Tuber		2.5	3.0			
6	Slitter		2.5	3.0			
7	Baler		2.5	3.0			
8	L-10A Marin Ta	Mixing Line	2.5	3.0			
12	L10A Tumbler/H	Blending Line	2.5	3.0			
13	L10B Tumbler/H		2.5	3.0			
14	L10 Hold Hoppe		2.5	3.0			
15	L10A Cat Pump	Blending Line	2.5	3.0			
16	L10B Cat Pump		2.5	3.0			
19	L10 Veri Feede	Mixing Line	2.5	3.0			

- New Test Point
- Delete Test Point
- New Sample Plan
- New MVP Collection
- Edit Custom Fields

Select to View

- All Test Points
- Sample Plans
 - Blending Line
 - Mixing Line
 - Packaging Line
 - Slicing Line
 - Transport Line

Configuración de Punto de Prueba

- New Test Point
- Delete Test Point
- New Sample Plan**
- New MVP Collection
- Edit Custom Fields

Crear un Plan de Muestreo

Organiza un grupo de ciertos puntos de prueba como un subconjunto de datos

- Crea eficiencias de muestreo
- Organizar en grupos significativos

¿ Cuáles son los ejemplos de posibles planes de muestreo ?

- Línea de Producción
- Días de la semana
- Tipo de producto
- Area de proceso

Select to View

- All Test Points
- Sample Plans
 - Blending Line
 - Mixing Line
 - Packaging Line
 - Slicing Line
 - Transport Line

Test Point #	Name	Sample Plans	Warn ≥	Fail ≥	ATP Custom Field 1
1	Hopper 1	Blending Line ▼	2.5	3.0	
2	Dough Hook	Blending Line ▼	2.5	3.0	
3	Slicer	Blending Line ▼	2.5	3.0	
12	L10A Tumbler/H	Blending Line ▼	2.5	3.0	
15	L10A Cat Pump	Blending Line ▼	2.5	3.0	

Configuración de Punto de Prueba

Asignar Puntos de Prueba a un Plan de Muestreo

- Localizar el punto de prueba deseado

75	Blade	▼	2.5	3.0	
----	-------	---	-----	-----	--

- Presionando el botón derecho del mouse, mover el punto de prueba al plan de muestreo deseado

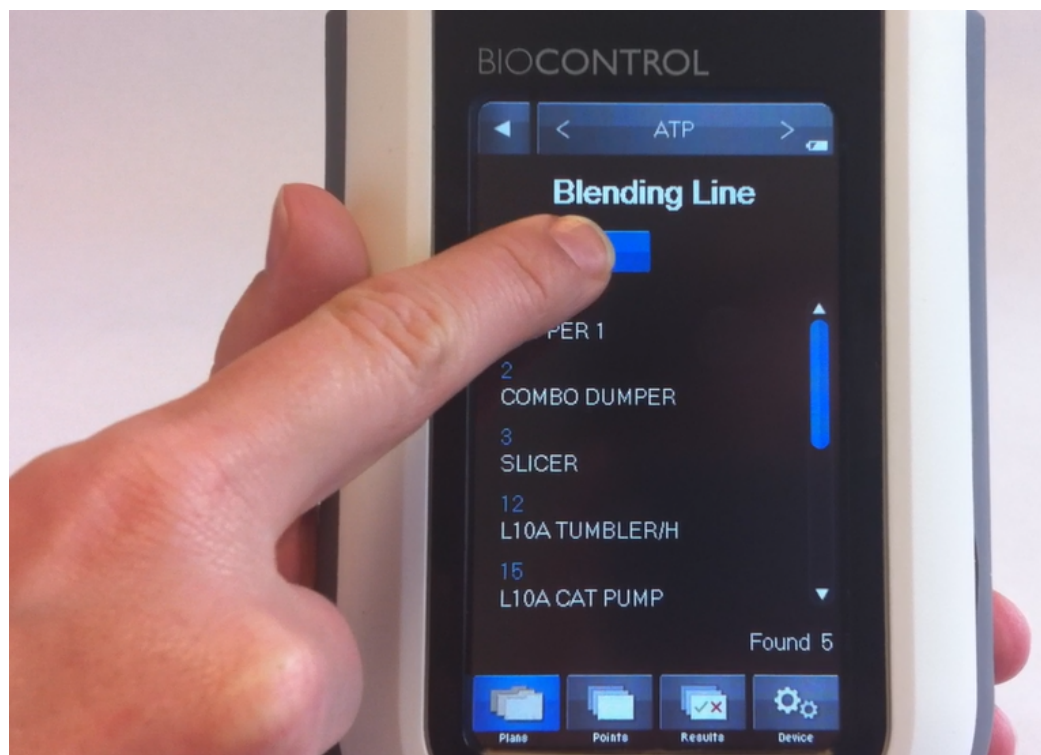
Select to View

- All Test Points
- Sample Plans
 - Blending Line
 - Mixing Line
 - Packaging Line
 - Slicing Line
 - Transport Line

Test Point #	Name	Sample Plans	Warn ≥	Fail ≥	ATP Custom Field 1
1	Hopper 1	Blending Line ▼	2.5	3.0	
2	Dough Hook	Blending Line ▼	2.5	3.0	
3	Slicer	Blending Line ▼	2.5	3.0	
12	L10A Tumbler/H	Blending Line ▼	2.5	3.0	
15	L10A Cat Pump	Blending Line ▼	2.5	3.0	
75	Blade	Blending Line ▼	2.5	3.0	

Después de establecer los puntos de prueba y los planes de muestreo, conectar el MVP ICON a la computadora para sincronizar y transferir esta configuración. El instrumento está listo para usarse.

O MVP ICON ESTÁ LISTO PARA USAR... INICIAR EL MONITOREO...



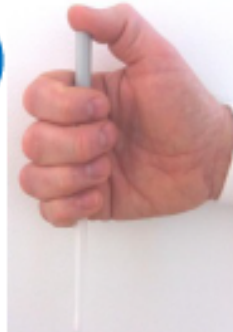
USANDO EL MVP ICON

1



Hacer el hisopado de la superficie

2



Activar el hisopo

3



Colocar el hisopo en la cámara de lectura del MVP ICON

4



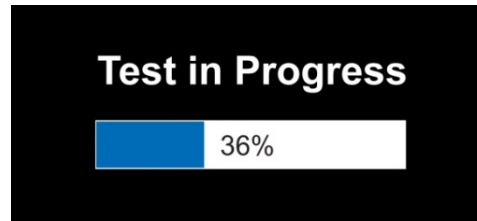
Seleccionar, Plan de Muestreo, Punto de prueba y ejecutar la lectura

5

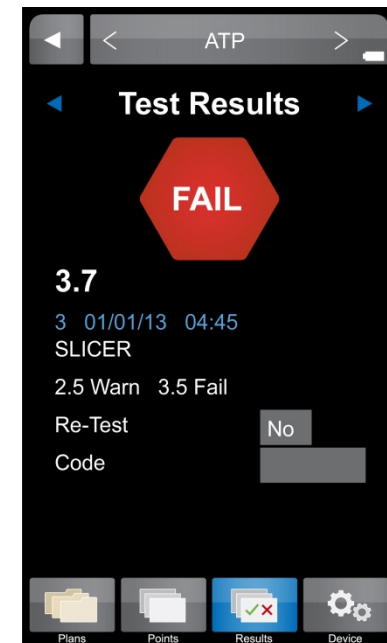
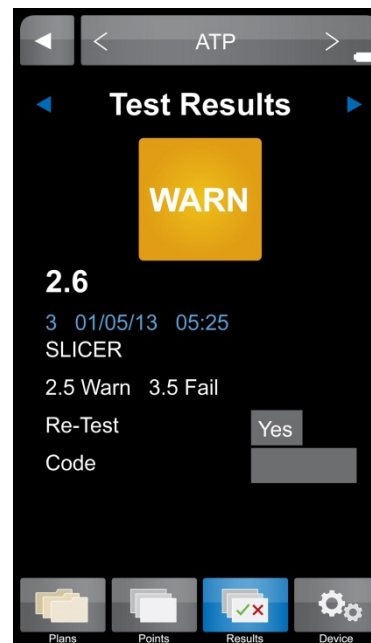
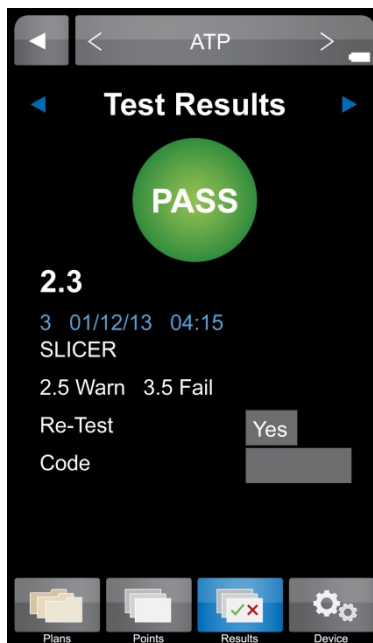
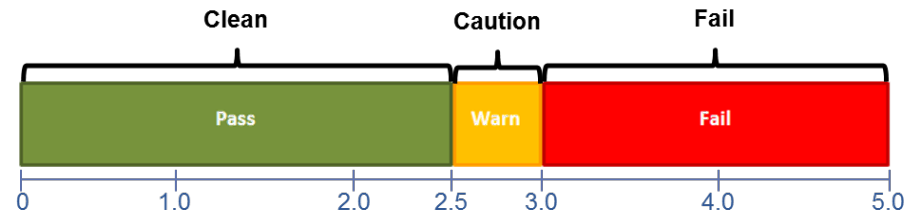


Ver el resultado

Usando el MVP ICON



- Resultados Paso, Alerta o Falla con código de colores



LIGHTNING MVPICON™

HACCP. Management . Redefined.

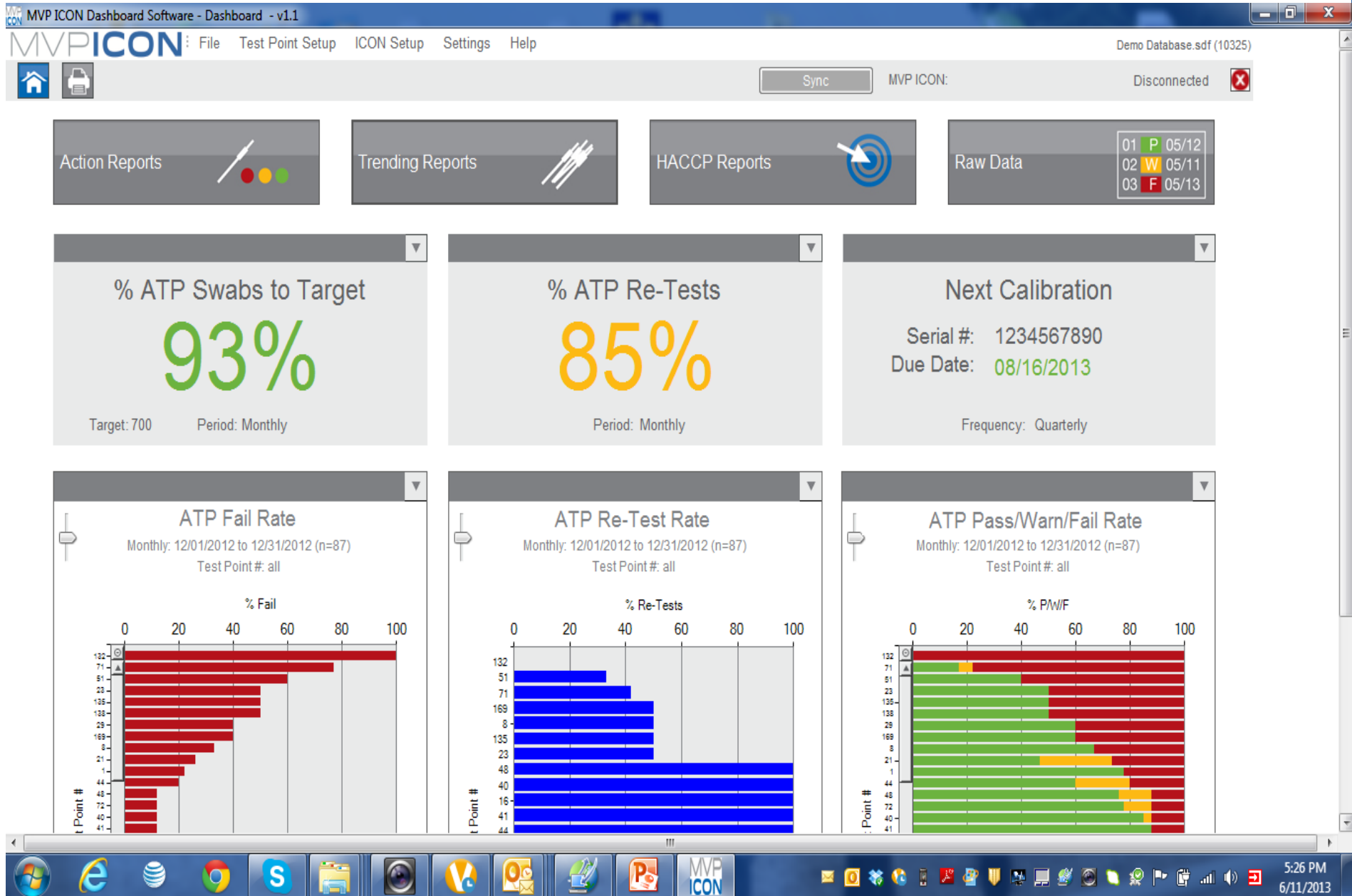


DEPOIS DE HACER LAS LECTURAS, REGRESAR A LA COMPUTADORA, CONECTAR EL MVP ICON PARA SINCRONIZAR Y VER LOS RESULTADOS...

BIOCONTROL

Results. Right now.

Este es el **Dashboard** después de usar el MVP ICON y transferir resultados... Parametros de gestion de higiene en una sola pantalla...



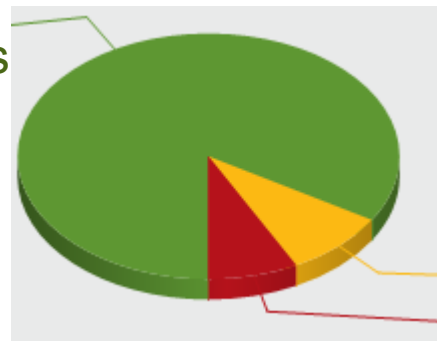
¿Qué son los Reportes de Acción?

Los reportes de acción están diseñados para identificar áreas problemáticas que requieren atención inmediata y acciones correctivas.

Cuatro Tipos de Reportes

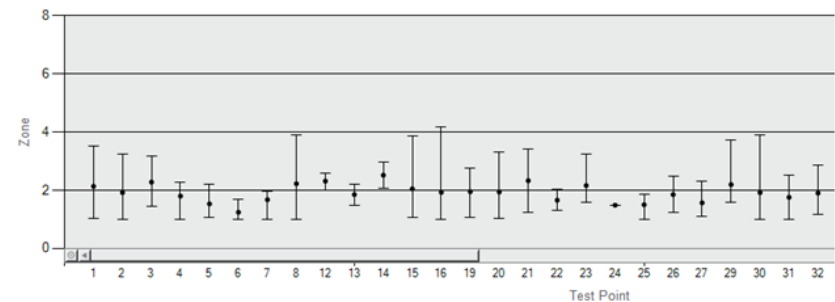
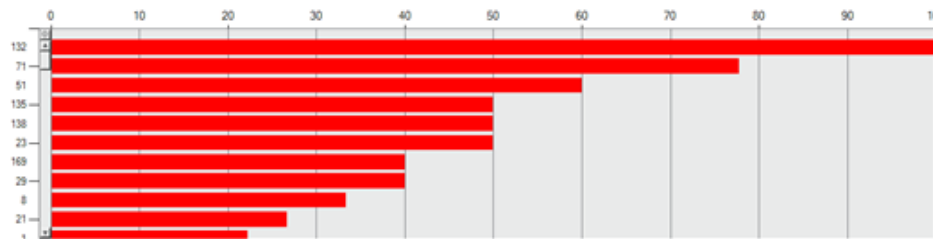
- Reporte de tasa de Falla
- Reporte Pasa/Alerta/Falla
- Reporte de Re-Muestreo
- Reporte Min/Max/Prom

Puntos
Limpios
80%



Puntos
Alerta
12%

Puntos
Sucios
8%

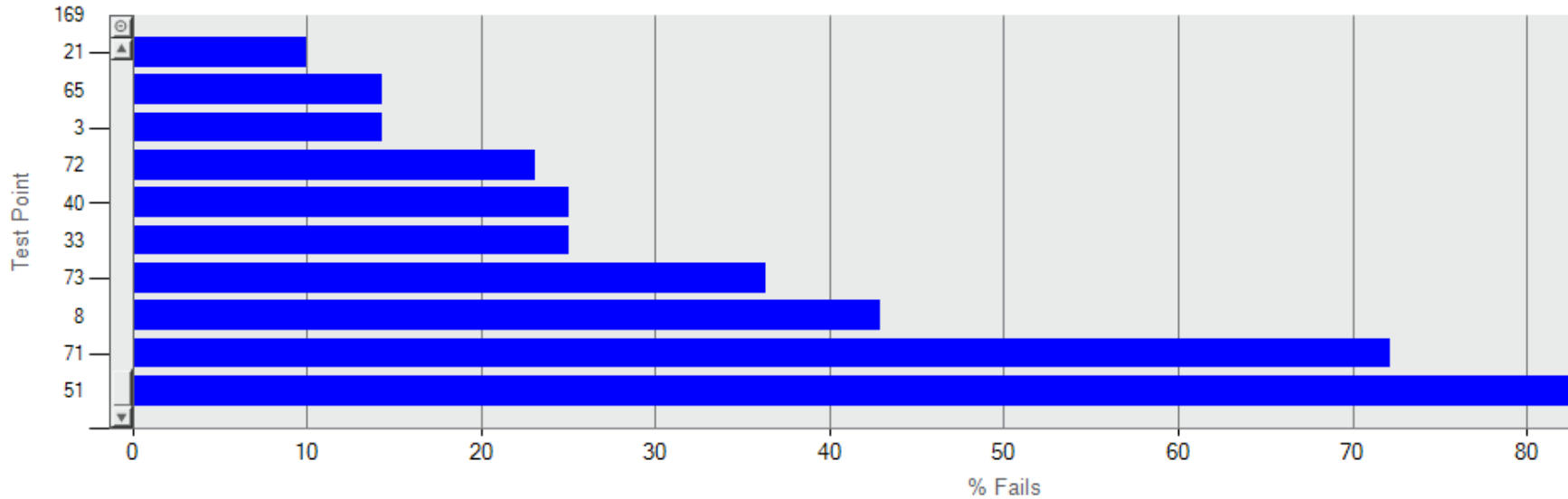


Reportes de Acción

Reporte de Re-Muestreo

Presenta el % de resultados con falla que fueron re-muestreados para los puntos de prueba seleccionados

- Si están siguiendo el plan, el porcentaje debe ser = 100%



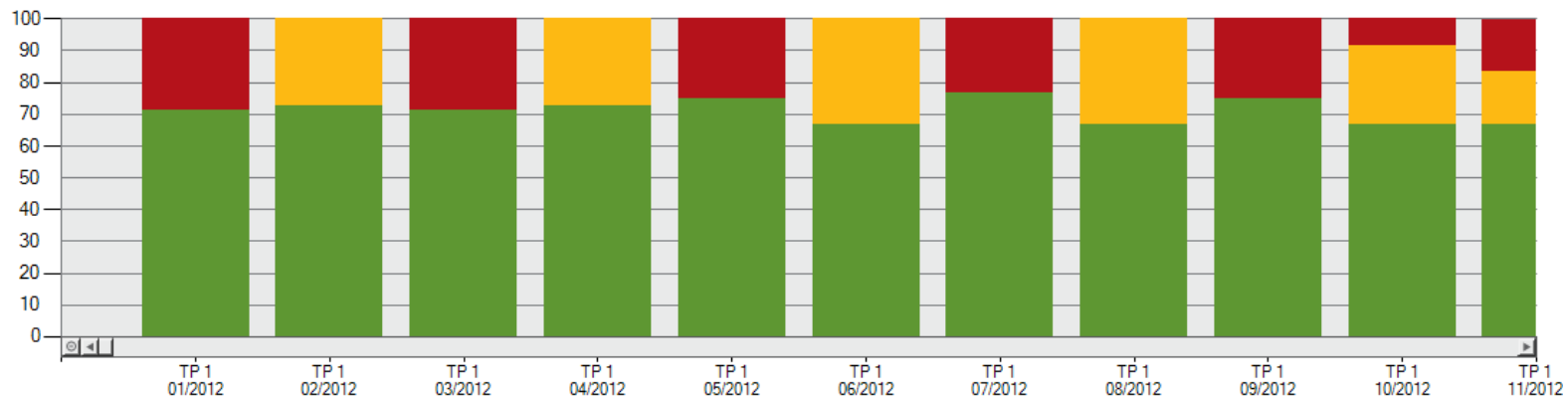
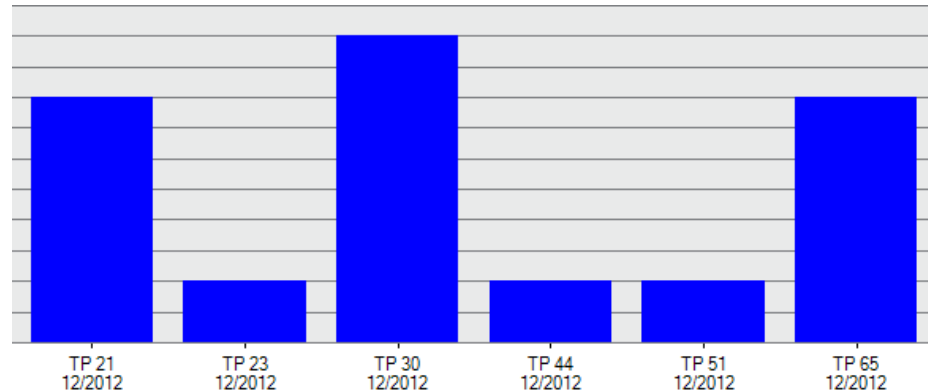
¿Qué son los Reportes de Tendencia?

Rastrear y dan la tendencia de datos durante períodos de tiempo prolongados

- Ayuda a identificar el comportamiento de los puntos de prueba, establecer patrones, y determinar la salud general del programa de sanitización

Cuatro tipos de reportes

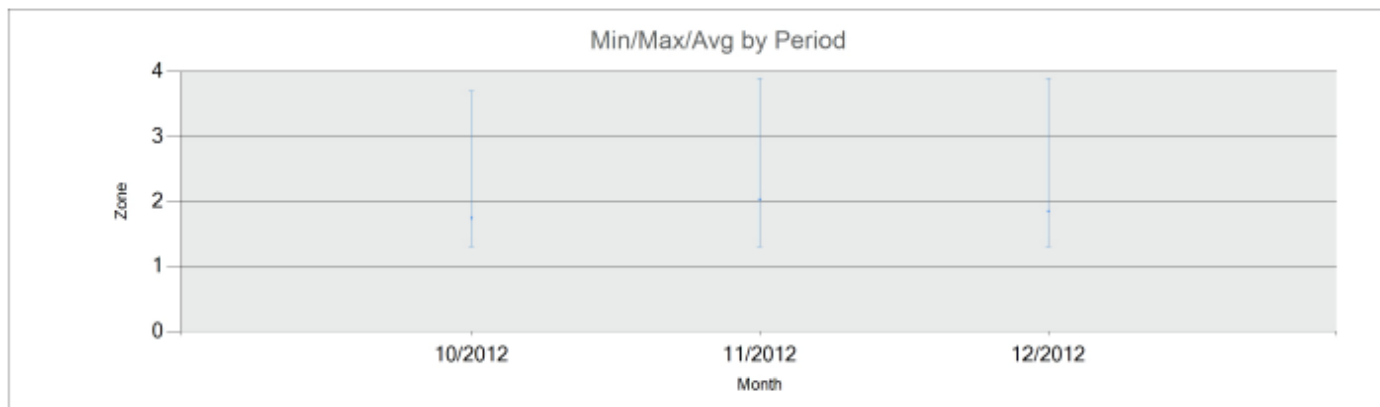
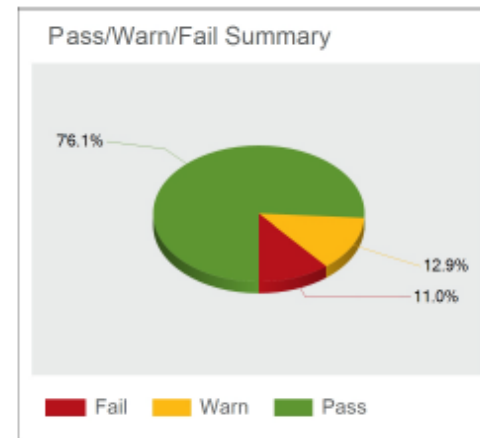
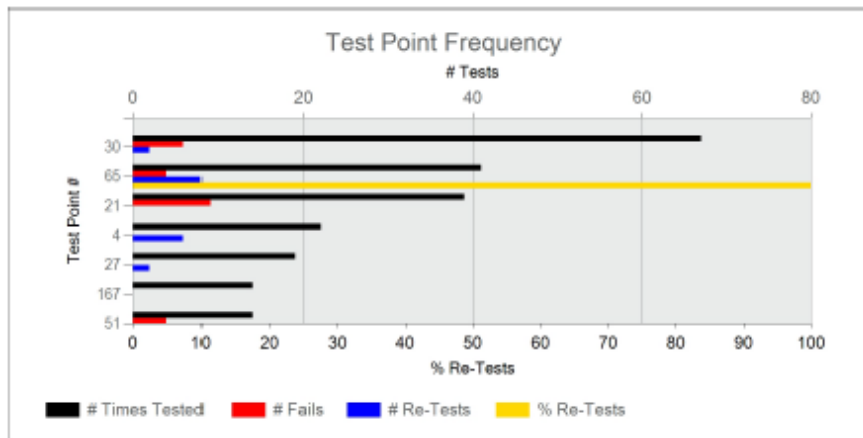
- Resumen Pasa/Alerta/Falla
- Resumen promedio puntos de prueba
- Tendencia de puntos de prueba
- Tendencia de Re-Muestreos



Reportes HACCP

Resumen del Plan de Muestreo

Presenta los reportes de Acción, Tendencia y HACCP en una sola página de un plan de muestreo individual para mostrar la salud general de ese plan



Reportes HACCP

Calibración / Verificación

Presenta la fecha de la última calibración y la fecha para la siguiente calibración para cada MVP ICON

- Verificación disponible solamente para ATP

Next Calibration

Serial #: 1234567890
 Due Date: **06/30/2013**
 Frequency: Annually

Calibration Date
06/30/2012
12/31/2011
06/30/2011

Date	Positive Control	P/F	Negative Control	P/F	Lum Rod	P/F	Non-Lum Rod	P/F
12/14/2012 3:45:00 AM	3.4	P	-		-		-	
12/14/2012 3:45:00 AM	-		1.7	P	-		-	
12/14/2012 3:45:00 AM	-		-		3.2	P	-	
12/14/2012 3:45:00 AM	-		-		-		1.4	P
11/17/2012 4:52:00 PM	3.5	P	-		-		-	
11/17/2012 4:52:00 PM	-		2.1	P	-		-	
11/17/2012 4:52:00 PM	-		-		3.2	P	-	
11/17/2012 4:52:00 PM	-		-		-		1.3	P
10/25/2012 3:17:00 PM	3.7	P	-		-		-	
10/25/2012 3:17:00 PM	-		1.3	P	-		-	
10/25/2012 3:17:00 PM	-		-		3.2	P	-	
10/25/2012 3:17:00 PM	-		-		-		1.7	P
9/25/2012 8:29:00 AM	3.5	P	-		-		-	

LIGHTNING MVPICON™

HACCP. Management . Redefined.



BIOCONTROL

Results. Right now.



¿Preguntas...?

Nova Generación del sistema Lightning MVP...