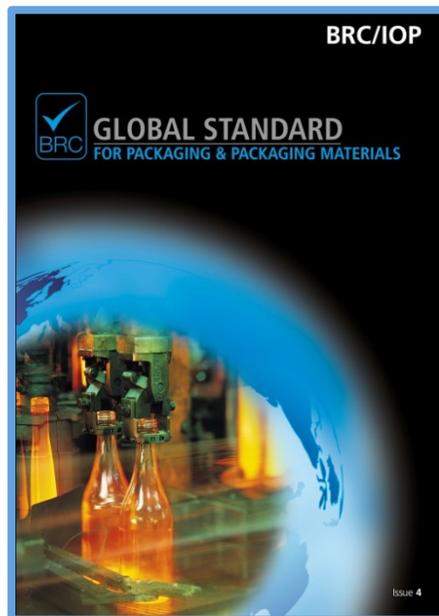
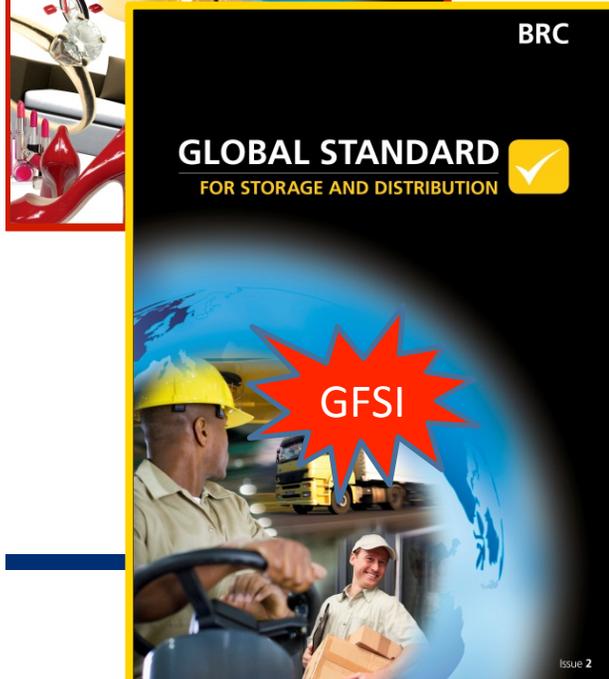
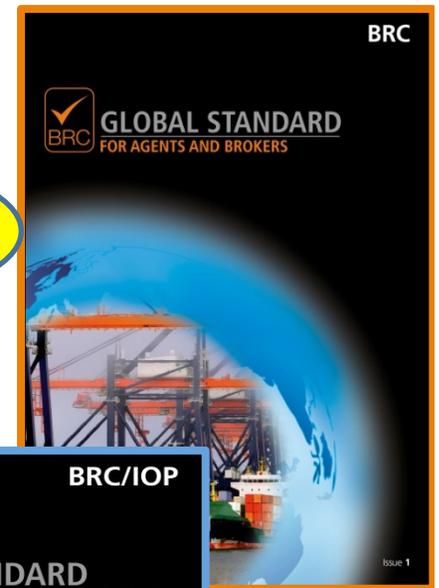
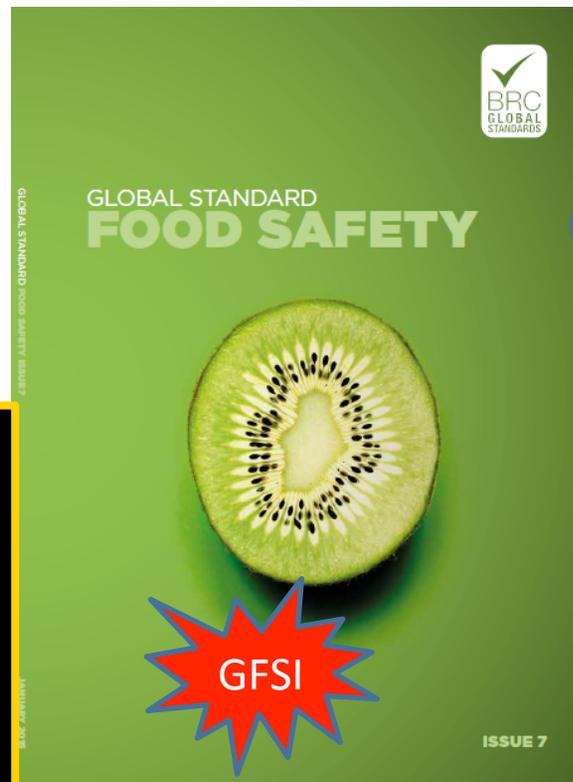
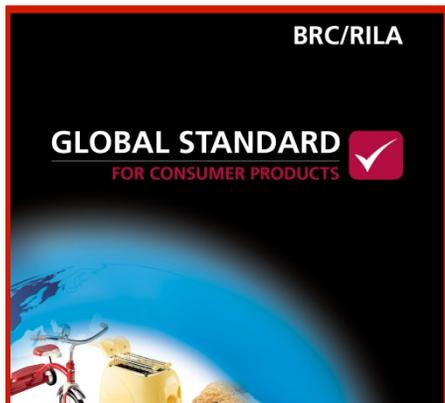




BRC Norma Mundial para Envases y Materiales de Envasado 4ª y 5ª edición



La Familia BRC GLOBAL STANDARDS



120
Países

23.519
Certificados

Distribución de Sitios certificados BRC



Food
18.617



Packaging
3.113



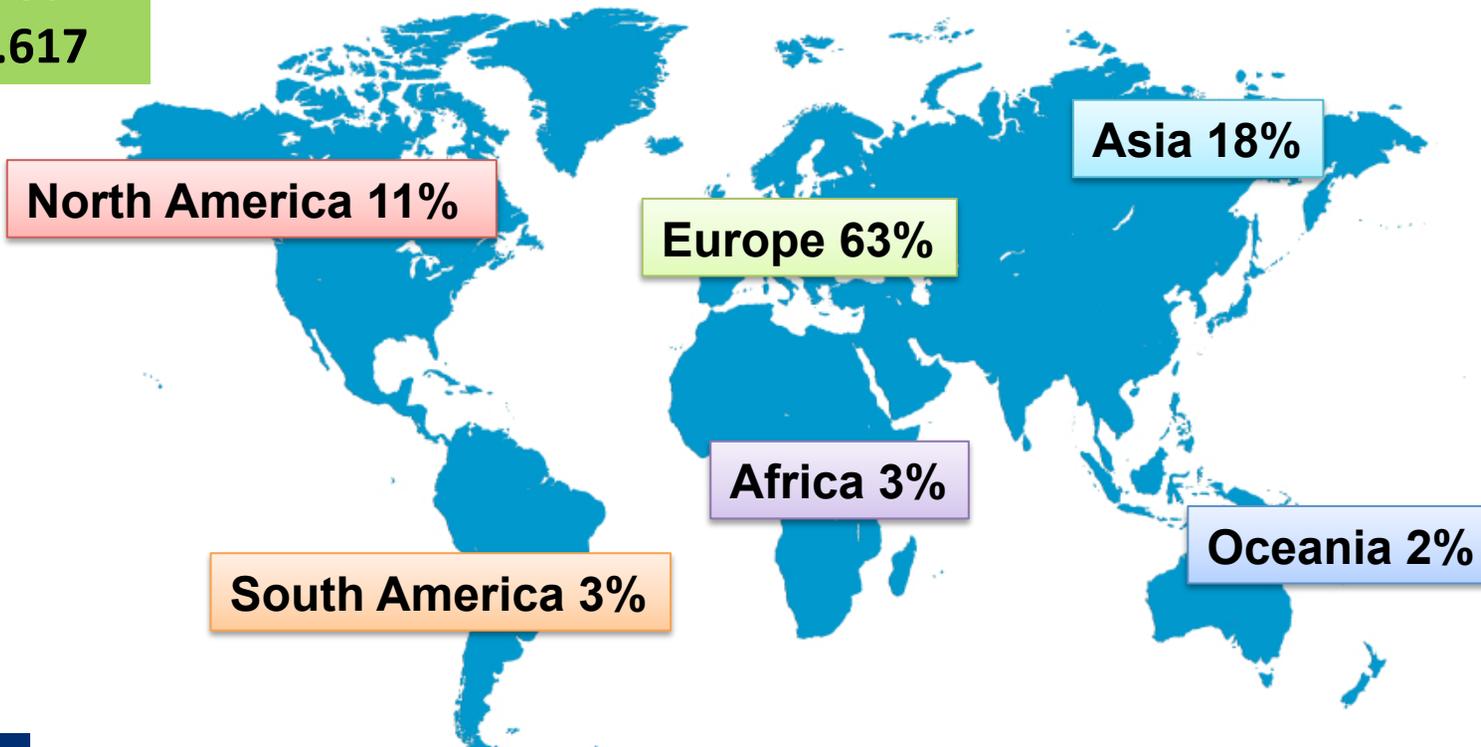
S&D
1.165



CP
561



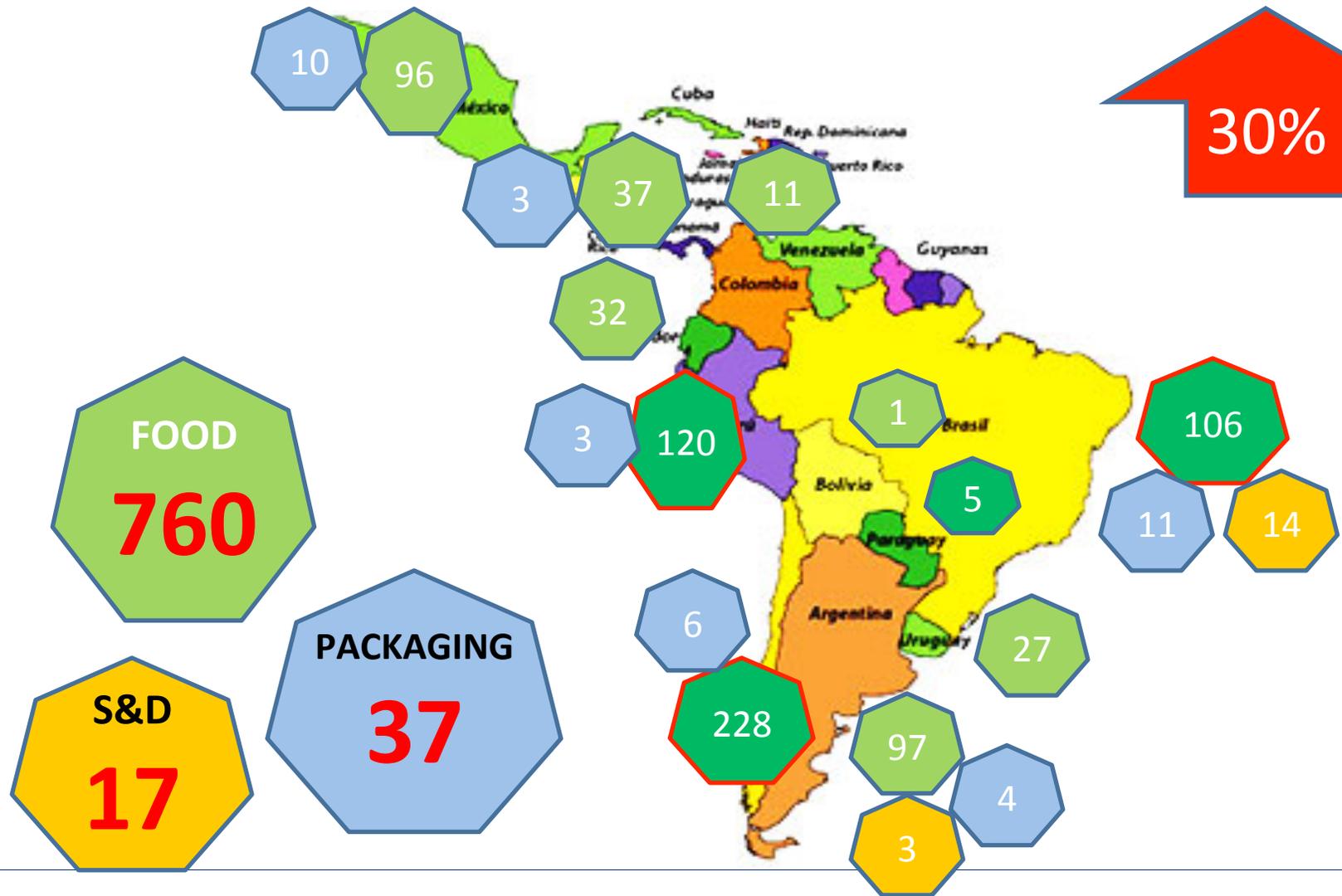
A&B
63



BRC LATAM SEPTIEMBRE 2015



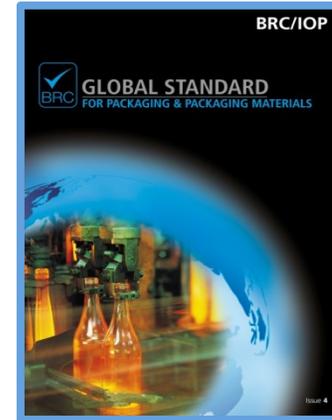
30%



Norma Mundial para envases y material de envasado



- Cronología
 - Lanzamiento en 2001
- Transición de Vs4 a Vs 5
 - Publicación: 1° de Julio del 2015
 - Certificaciones: 1° Enero del 2016



Actividad	Fechas
Desarrollo de Guías ,Cursos y traducciones	Enero- Junio 2015 
Publicación del Estándar	Julio 2015 
Entrenamiento de Auditores y Público	Julio –Diciembre 2015
Comienzan certificaciones	1° de Enero 2016

Conceptos y expectativas



- Foco de la 5^a.edicion
 - Inocuidad
 - Calidad
 - Funcionalidad
 - Qué esperamos de una planta certificada BRC IOP
 - Compromiso
 - Inocuidad del producto
 - Gestion de la calidad
 - Que esperamos de la Norma?
 - «Modelo para gestionar la calidad y inocuidad de materiales de envasado»
-

Ámbito de aplicación

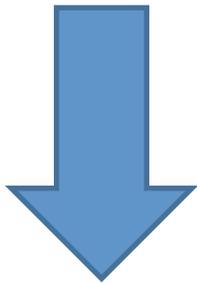


- Materiales de envasado para alimentos cosméticos y farmacéutico
 - Bienes de consumo relacionados
 - Platos; vasos; films plásticos, papel de aluminio etc.
 - Sistema de gestión compatible a ISO 9001:2008
 - Exclusiones según Evaluación de Riesgos
 - Legislación diferente según países, ej DS 977/96 metales pesados etc.
-

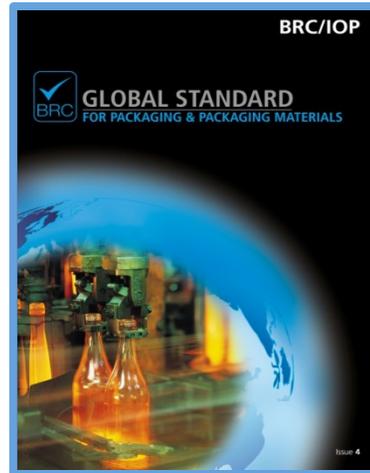


Usuarios

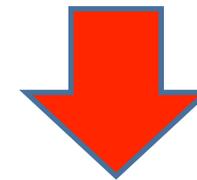
- Fabricantes de envases



- Diferenciación
- Certificación



- Clientes
 - Elaboradores de alimentos
 - Minoristas
 - Servicios de comidas



- Auditorías de Proveedores

Sintonía entre cláusulas FUNDAMENTALES de Food y Packaging



NORMA MUNDIAL DE SEGURIDAD ALIMENTARIA	NORMA MUNDIAL PARA ENVASES Y MATERIALES DE ENVASADO
<ol style="list-style-type: none">1. Compromiso del equipo directivo y mejora continua (1.1)2. Plan de seguridad alimentaria, HACCP (2.2)3. Auditorías internas (3.4)4. Gestión de proveedores de materias primas y envasados (3.5.1)5. Acciones y prevenciones correctivas (3.7)6. Trazabilidad (3.9)7. Diseño de las instalaciones, flujo de productos y segregación (4.3)8. Limpieza e higiene (4.11)9. Gestión de alérgenos (5.2)10. Control de las operaciones (6.1)11. Control de etiquetado y envasado (6.2)12. Formación: y Competencias(7.1)	<ol style="list-style-type: none">1. Compromiso del equipo directivo y mejora continua (1.1)2. Gestión de peligros y riesgos (2.2)3. Especificaciones (3.4)4. Auditorias internas (3.5)5. Trazabilidad (3.9)6. Limpieza e higiene (4.8)7. Control de las operaciones (5.4)8. Formación y competencia (6.1)

Categorías de Higiene



Objetivos

- Reflejar mejor las necesidades de la industria del envasado
- Basado en la intención de uso del material y no tanto en el riesgo

Cambios

- Alta Higiene– Materiales de contacto directo con el alimento
- Higiene Básica– para Envases No contacto directos con el alimento, Productos de consumo y aplicaciones secundarias y terciarias

Parte II Requisitos



- **Compromiso del equipo directivo Sección 1**
 - se detallan los recursos necesarios para demostrar el compromiso y la conducción para lograr los requisitos de la Norma.
- **Sistema de gestión de peligros y riesgos Sección 2**
 - Se centra en los peligros de Inocuidad significativos en procesos y productos que requieren un control específico para asegurar la seguridad de materiales de envase, productos o líneas.
- **Un sistema de gestión de la calidad Sección 3**
 - Detalles de las Herramientas y procedimientos organizativos y de gestión que proporcionan un marco mediante el cual la organización logrará los requisitos de la Norma
- **Programas de prerrequisitos Secciones 4 a 6.**
 - Las condiciones ambientales y operativas básicas que son necesarias en una empresa de envasado para lograr la producción de materiales de envasado seguros e higiénicos. Estas controlan los peligros genéricos y abarcan buenas prácticas de fabricación e higiene

HARM

Sistema de Gestión de Peligros y Riesgos



- Microbiológicos
 - Objetos extraños
 - Contaminación química
 - Legalidad
 - Defectos críticos
 - Peligros de impacto sobre la integridad funcional y las prestaciones del producto final
 - Posibilidad de migración accidental de sustancias de un material de envasado a los alimentos
 - Posibles intervenciones mal intencionadas.
-

Protocolo de auditorías



- Programa BRC Global Market
 - Niveles Básico e Intermedio
 - Programa de auditorías No Anunciadas y AA+
 - Módulos Adicionales Voluntarios
 - Cambios de Categorías de Materiales (ej. materiales de impresión)
-

Categorías de Certificación



Versión 4	Versión 5
Vidrio	Formación y Fabricación de vidrio
Papel	Elaboración y conversión de Papel
Metales	Formación de Metal
Plásticos	Formación de Plásticos rígidos
Madera y otros materiales	Recipientes Flexibles para Granel
	Otra fabricación
Reconocimiento a la Amplitud y diversidad de la industria de materiales de envasado categorías Habilidades del auditor	Procesos de Impresión
	Procesos químicos

Formación y fabricación de vidrio	Botellas de vidrio Tarros y botes Decantadores y cierres de cristal Vasos, ampollas Decantadores, tarros y botellas de cerámica
Elaboración y conversión de papel	Papel, Cartón y forro Cartón corrugado Bolsas y sacos de papel Etiquetas de papel, adhesivas y collarines Cartones sólidos y corrugados y camisas Cartones contenedores de líquidos Divisores por capas Cajas corrugadas, bandejas y encajes Pulpa de papel y bagazo, bandejas a base de fibra Contenedores de papel, vasos de papel, tubos enrollados en espiral Corte, arrugas y pegado de cartón y papel corrugado, en láminas o rollos
Formación de metal	Hojalata Contenedores de hojalata y aluminio, latas y contenedores de aerosol Tubos Cierres (roscados y de chapa) Papel de aluminio, contenedores y bandejas de papel de aluminio
Formación de plásticos rígidos	Botellas y tarros, tapones y cierres, tubos Preformas, componentes moldeados por inyección Bandejas, tubos y botes termo formadas Cubos y contenedores a granel; Contenedores etiquetados en el molde
Recipientes flexibles para granel	Film plástico moldeado y por soplado, incluidos las etiquetas y films metalizados para vacío Laminados múltiples de combinación de papel, plástico y papel de aluminio Contenedores flexibles intermedios para granel Film de celulosa regenerada Bolsas de plástico, petacas
Otra fabricación	Pallets, cajas grandes y pequeñas, cajas de madera decorativas Madera para la alimentación y la cosmética, utensilios de madera (por ejemplo, para polos) Caucho y corcho natural; Sacos de arpillera, productos de yute, cuerda trenzada (de plástico o algodón)
Procesos de impresión	Cualquier material de envasado que se imprime sin conversión antes o después de la impresión y que use los siguientes procesos de impresión: <ul style="list-style-type: none"> • Flexografía, litografía, grabado, tipografía (y offset); Pantalla, impresión digital • Decoración por estampado en caliente o frío
Procesos químicos	Resinas Adhesivos Tintas, barnices y cubiertas

Novedades



- BRC Estándares Gratuitos



-  **PARTICIPATE**
information at your fingertips

información a la mano

- Estándar



Guía de Interpretación

- BRC Academy:



Manténgase en contacto



- Les invitamos a visitarnos en el stand BRC para conversar sobre el programa de cursos
 - Comprensión del Estándar
 - Conversión de Auditores vs4 a vs5
 - Conversión para Empresas certificadas Vs4 a Vs 5



- www.brcglobalstandards.com
- www.brcbookshop.com
- www.brcparticipate.com