

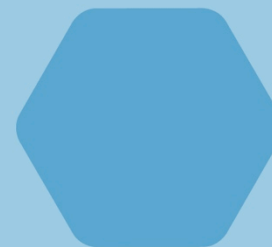


IFS PACsecure Version 1

IFS PACsecure

INOFOOD Octobre 6, 2015

Generalidades



¿Qué es IFS?



International Featured Standards (IFS)

- Marca-“Paraguas” para varios estándares de seguridad y calidad
- Las Normas IFS cubren una amplia parte de la cadena de suministro
- Las Normas IFS se desarrollan por y para todos los actores de la cadena de suministro
- Las Normas IFS ayudan a cumplir con las especificaciones legales, de inocuidad, integridad y de calidad



IFS Estructura General

OFICINAS IFS EN EL MUNDO



Estándares IFS



Desde 2003 /
Versión 6



Desde 2009 /
Versión 1
El proceso de
revisión comenzó en
Junio 2014



Desde 2006 /
Versión 2



Desde 2013 / Versión
1



Desde 2010 / versión
2



Desde enero 2014/
Versión 1



Desde 2008 / Versión 1
En proceso de revisión



Desde Marzo 2014/
Versión 1

IFS Estructura General

IFS Certificados

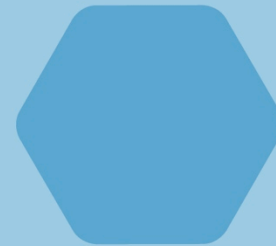


Standard	2013	2014	Crecimiento	LATAM
Food	12817	15124	18%	185
Logistics	964	1380	43%	11
Broker	531	736	39%	2
Cash & Carry	534	581	9%	0
HPC	74	147	98%	0
PACSecure	18	114	630%	12
Total	14938	18082	21%	210



*Nacido en Europa,
Utilizado y desarrollado en todo el mundo*

IFS PACSecure



IFS PACSecure



PAC - The Packaging Association es la

Voz de la industria del empaque.



Entrega los siguientes servicios a sus empresas miembros

- Liderazgo de Sostenibilidad
- Vinculador de Redes
- Preservar y Proteger
- Educación Continua
- Liderando la Colaboración

IFS PACSecure



Participación de Múltiples Interesados

Acorn Packaging
Agriculture and Agrifood Canada
Agropur Division Natrel
Alcan Packaging
Alte-Rego
Atlantic Packaging
Ball Packaging Products
Bericap
Bothwell Cheese
Brewers Association of Canada
Bright Cheese House, The
Cadbury Adams Canada
Canadian Corrugated Case Association
Canadian Council of Grocery Distributors
Canadian Food Inspection Agency
Canadian General Standards Board
Canadian Plastics Industry Association
CanAmera Foods
Canbra Foods Limited
Central Graphics
Chantler Packaging

Coca-Cola
Ciom/Novacote
Cousins Currie
Crown Packaging
Dainty Foods
Dare Foods Ellis Packaging
FoodCon
GayLea Foods
General Mills Canada
Graham Packaging
Graphic Packaging
Guelph Food Technology Centre
Health Canada
High Liner Foods
Ian Britt and Associates
JM Smucker
Jones Packaging
Kraft Canada
Kraft Foods Global
Labelad
Langen Packaging
Loblaw Brands

Maple Leaf Consumer Foods
Maple Lodge Farms
McCain Foods
MultiPak
Minute Maid Company Canada, The
Nestle Canada
Norampac
Owens-Illinois Glass Containers
Old Dutch Foods
Ontario Ministry of Agriculture and Food
PAC-The Packaging Association
Packall
Parmalat Canada
Peel Plastics Products
Plasticap
Polytainers
Primex Packaging Services
R.A. Miller & Co.
Reinhart Foods

Richards Packaging
Robinhood Multifoods
Ropak
Sandler Consulting
Saputo Bakery Division
Saxco Canada
Scott Paper Limited
Silgan Plastics
Smucker Foods of Canada
Smurfit MBI
Sobeys
Sonoco
Specialty Paper
Tetra Pak Canada
The Packaging Group
TWD Technologies
W.G. Pro Manufacturing
WC Parchment
WG Corporate
WinPak Technologies

IFS PACSecure



Agradecimientos – Participación de Múltiples Interesados

Agriculture and Agri-Food Canada

Financiamiento

Experiencia Técnica (CFIA)

PAC - The Packaging Association

Muchos miembros de contribución funcional
entrecruzada

La Industria Alimentaria

Participación en los comités de dirección y trabajo.



IFS PACSecure



... y muchos más servicios alimentarios, fabricantes, minoristas y mayoristas alrededor del mundo.

¿Quién está involucrado?

Proveedores de empaque

- Convertidores, importadores, corredores

Proveedores de materias primas

- Resina, metales, vidrio, papel, tintas, etc.

Proveedores de servicios de distribución

- Transporte, almacenamiento, centros de distribución

Compradores, llenadores, usuarios

- Especifican los materiales

Minoristas

- Son la línea frontal con el cliente

El Empaque Entrega el Enlace – ¿Dónde Está Usted?

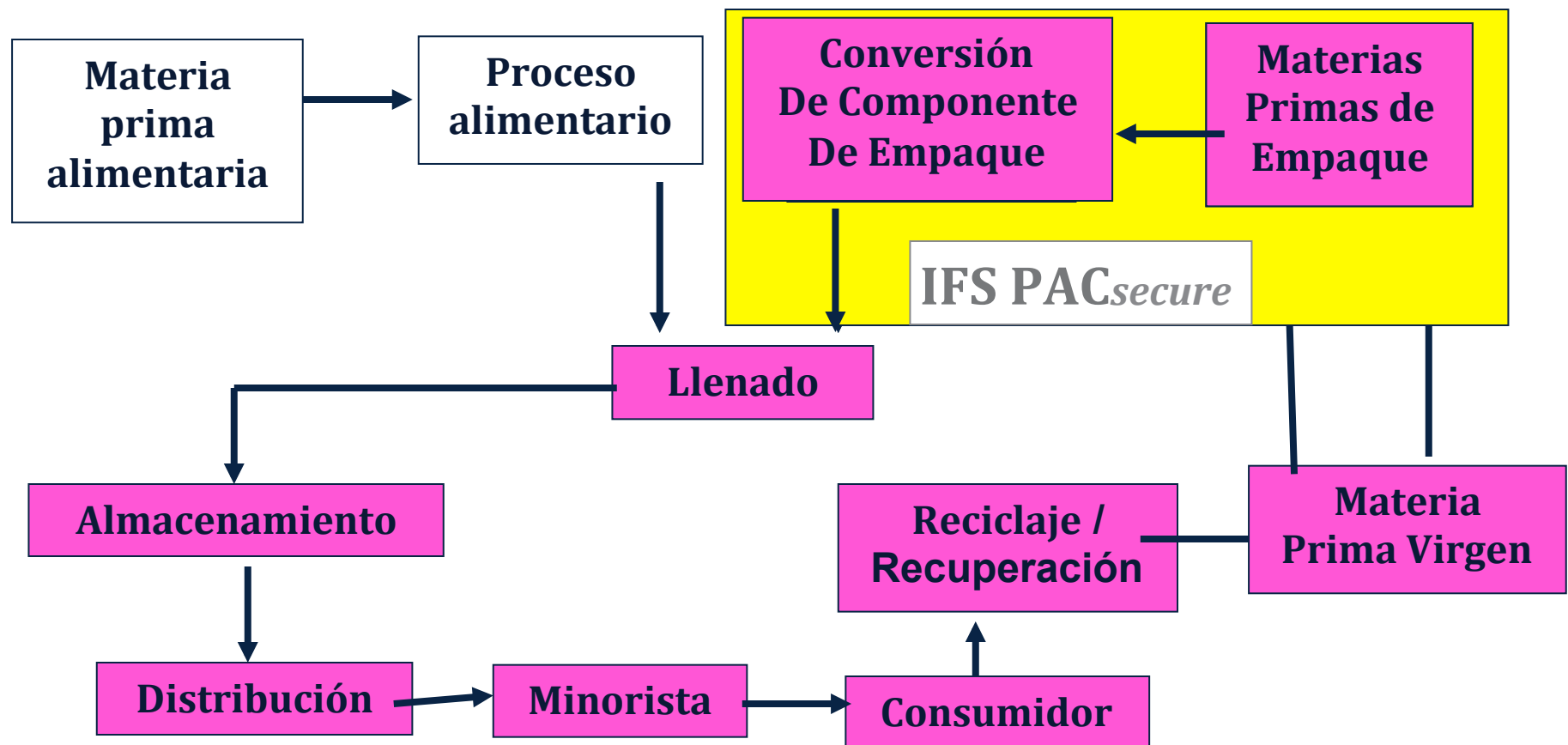


Proceso de la Cadena Alimentaria	Material de Empaque
Transporte De la granja al procesador	Pallets Corrugado/Bolsas Carros de ferrocarril / contenedores Camiones/Tráiler  
Procesador al fabricante de alimentos	Pallets Corrugado/Bolsas/Tambores Carros de ferrocarril / contenedores Camiones/Tráiler   
Fabricante de alimentos al distribuidor	Pallets Corrugado/Bolsas/Tambores Cajas de Cartón Botellas/Jarros 
Distribuidor al minorista	Pallets Corrugado/Bolsas/Tambores Cajas de Cartón Botellas/Jarros 
Minorista a su hogar	Corrugado/Bolsas/Tambores Cajas de Cartón Botellas/Jarros 

CADENA DE SUMINISTRO



La Cadena de Suministro Alimentario



¿Sabía Usted?

Si usted fabrica empaques directamente para alimentos, o indirectamente para la industria alimentaria,

!Usted está en la industria alimentaria!



IFS PACSecure



¿Que es IFS PACSecure?

Un programa para reducir los peligros de seguridad alimentaria relacionados con los materiales de empaque utilizados directa o indirectamente en la cadena de suministro alimentario

Se enfoca en la contaminación potencial de los materiales de empaque durante la fabricación y entrega

Inocuidad Alimentaria y la Industria del Empaque

Necesidad de asegurar que los materiales de empaque no comprometan la Inocuidad alimentaria

Los materiales de empaque deben aumentar la Inocuidad alimentaria

Los proveedores de material de empaque deben cumplir con las necesidades de los clientes

Los materiales de empaque deben cumplir con los requisitos legales

Los materiales de empaque podrían tener que cumplir con requisitos y estándares industriales locales, regionales o nacionales

El enfoque de IFS PACSecure

Identificar y prevenir los peligros de contaminación alimentaria

Se basa en conocimientos científicos sólidos

Permite una supervisión gubernamental más eficiente y efectiva

Atribuye la responsabilidad de asegurar la seguridad alimentaria en forma adecuada a los fabricantes o distribuidores de alimentos

Ayuda a las empresas de alimentos a competir en forma más efectiva en el mercado mundial

Reduce las barreras al comercio internacional

IFS PACSecure



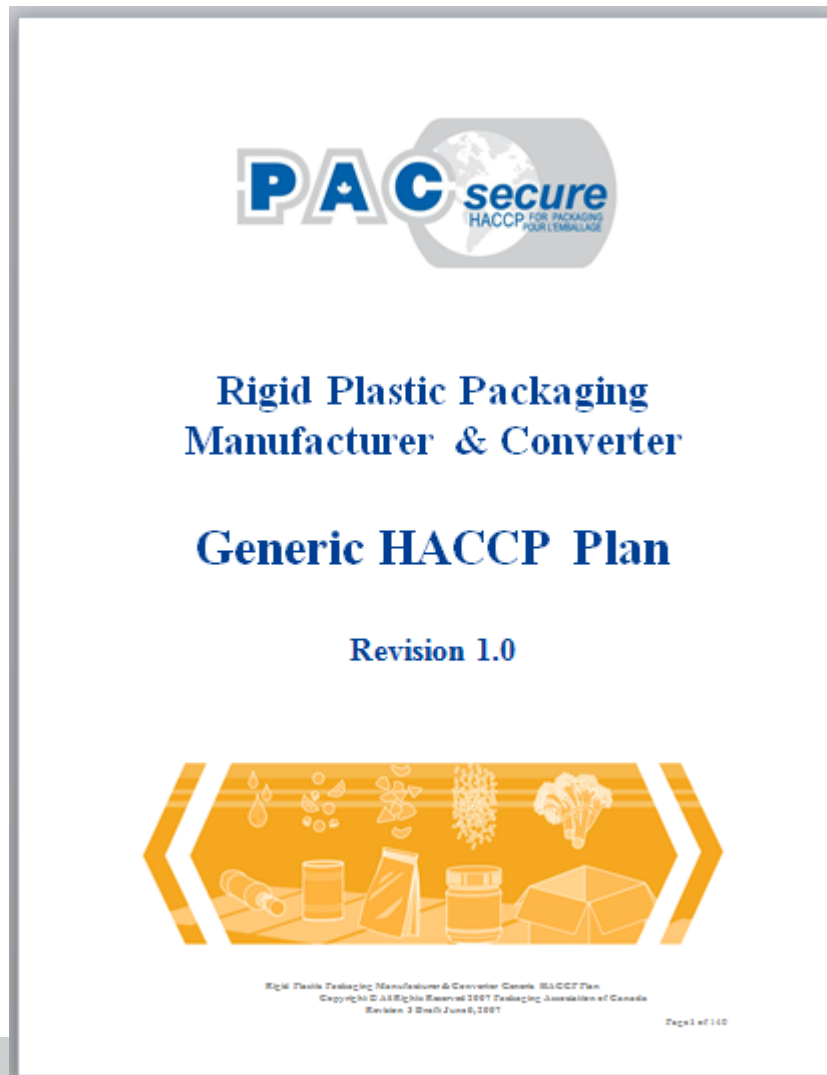
Número de IFS PAC secure	Requisito IFS PACsecure	Conexión con el número de requisito PACsecure PP	Texto/Número de requisito PP (Programa de Prerrequisito) PACsecure conectado	¿Qué se debe revisar? ¿Qué se debe preguntar?	Ejemplo de KO/ Mayor
2.2.3.3	Elaboración de un diagrama de flujo Cada producto o grupo de productos, y cada una de las variaciones de procesos y subprocesos deberán disponer de un diagrama de flujo.	Formulario 3		<ul style="list-style-type: none"> – ¿Se dispone de diagramas de flujo para todos los productos? – ¿Tienen fecha los diagramas de flujo? <diagramas de flujo para todos los productos> 	No se dispone de diagramas de flujo para todos los productos o no cumplen las especificaciones u otra documentación requerida legalmente.
2.2.3.4	Confirmación in situ del diagrama de flujo El equipo de evaluación de riesgo deberá revisar los procesos en las etapas de operación con el diagrama de flujo. Si procede, se corregirá el diagrama.	Formulario 3		<ul style="list-style-type: none"> – ¿Se confirmó el diagrama de flujo durante una reunión de análisis de riesgo/evaluación de riesgo? <actas de la reunión> 	Cuando los diagramas de flujo no se encuentran validados.
2.2.3.5	Realizar un análisis de riesgos y evaluación de riesgo en cada etapa Se dispondrá de una evaluación de todos los riesgos físicos, químicos y biológicos, que pudieran razonablemente esperarse.	Formulario 3, 5, 6, 7		<ul style="list-style-type: none"> – ¿Existe un análisis de riesgos/evaluación de riesgos para cada paso? <análisis de riesgos> – ¿Incluye todos los riesgos? – ¿Qué riesgos biológicos, físicos y químicos pueden esperarse? <análisis de riesgos> 	Cuando no se haya realizado un análisis de riesgos/evaluación de riesgos para cada paso. Cuando los peligros no hayan sido adecuadamente evaluados o si no se han tenido en cuenta todos los riesgos y haya un riesgo de seguridad.
2.2.3.5.1	El análisis de peligros deberá considerar la posibilidad de aparición de riesgos, considerando la posibilidad de daño al consumidor y la severidad potencial del daño (efecto, consecuencias potenciales).			<ul style="list-style-type: none"> – ¿Existe un análisis de riesgo para todos los grupos de producto incluyendo daños y probabilidades? <análisis del riesgo> 	Cuando existe un riesgo de seguridad por falta de un análisis de riesgos.

IFS PACSecure

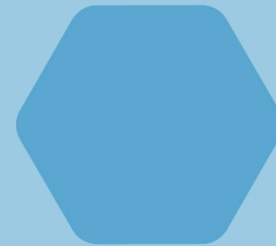


Número de IFS PAC secure	Requisito IFS PACsecure	Conexión con el número de requisito PACsecure PP	Texto/Número de requisito PP (Programa de Prerrequisito) PACsecure conectado	¿Qué se debe revisar? ¿Qué se debe preguntar?	Ejemplo de KO/ Mayor
2.2.3.6	<p>Establecer acciones correctivas Se deben establecer acciones correctivas para cada PC. En caso de que el monitoreo indique que un PC en particular no se encuentra bajo control, se deben tomar y documentar las acciones correctivas adecuadas. Dichas acciones correctivas también deberán considerar los productos no conformes.</p>	Formulario 10		<ul style="list-style-type: none"> - ¿Qué acciones correctivas existen para cada PC? - ¿Cuándo se realizó una acción correctiva? - ¿Dónde se encuentran documentadas las acciones correctivas? - ¿Quién documenta las acciones correctivas realizadas? <registros de PC> <acciones correctivas> 	<p>Cuando no existen acciones correctivas definidas o no se toman acciones correctivas. Cuando las acciones correctivas no se documentan.</p>
2.2.3.7	<p>Establecer procedimientos de verificación. Deberán establecerse procedimientos de verificación para confirmar que el sistema de gestión de riesgos es efectivo. La verificación del sistema de gestión de riesgos se llevará a cabo, como mínimo, una vez al año. Algunos ejemplos de las actividades de verificación:</p> <ul style="list-style-type: none"> - auditorías internas - análisis - muestreo - evaluaciones - quejas de autoridades y clientes. <p>Los resultados de esta verificación deberán incorporarse al sistema de control de riesgos.</p>	6.2 Formulario 10	<p>Las actividades de verificación se encuentran finalizadas para cada programa de prerrequisito para confirmar que los programas están:</p> <ul style="list-style-type: none"> - implementadas correctamente. - Mantenidos adecuadamente. - Son adecuados para las operaciones de ese establecimiento para controlar riesgos de seguridad alimentaria identificados. <p>Las actividades de verificación incluirán, como mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inspecciones Internas. - Revisión de documentos. - Auditorías Internas. - Auditorías Externas, Evaluaciones, Inspecciones. - Pruebas de producto 	<ul style="list-style-type: none"> - ¿Con qué frecuencia se verifica el sistema de análisis de riesgo/evaluación de riesgo? - ¿Cuál fue la fecha de la última verificación? - ¿Cuál fue el resultado de la última verificación? - ¿Refleja el sistema de análisis de riesgo/evaluación de riesgo los resultados de la verificación? - ¿Cuándo fue la última vez en que se cambió el sistema de análisis de riesgo/evaluación de riesgo? <informes de auditoría u otros informes para validación> 	<p>Cuando no se ha realizado una verificación y ello conlleva un riesgo a la seguridad.</p>

IFS PACSecure – Apoyo de IFS



Apoyo en el Desarrollo del Programa



GLOBAL MARKET PARA - IFS PACSecure





Programa de desarrollo de proveedores



HERRAMIENTAS A DISPOSICIÓN DE LOS ACTORES INVOLUCRADOS

Actor	Herramientas
PROVEEDORES	Compendio IFS Documento Guía para IFS GM Estándares IFS e IFS GM EVALUADOR con EVALUADORES IFS GM acreditados Capacitaciones enfocadas a proveedores (Este no es un beneficio otorgado por IFS, es un beneficio que es cofinanciado por SENCE y Comprador)
EVALUADOR (Empresas, organismos que evalúan).	EVALUADORES calificados y calibrados con criterios uniformes AuditXpress para IFS GM AuditXpress para IFS
COMPRADOR	Uso de base de datos para el monitoreo y gestión de resultados de PROVEEDORES

SUMINISTRADAS DE FORMA GRATUITA POR IFS!!!

**Muchas Gracias
por su atención!!!**

Rodrigo Quintero-Mármol López
contacto@quality-trust.com
rodrigo.quintero@quality-trust.com
Quintero@ifs-certification.com
+56 (2) 2777 6153
Av. Santa María 0214, Providencia,
Santiago, Chile.

