

Una visión práctica para prevenir la contaminación, protegiendo la seguridad de los alimentos mediante soluciones de punta a punta.

Gustavo Silveira – Tetra Pak

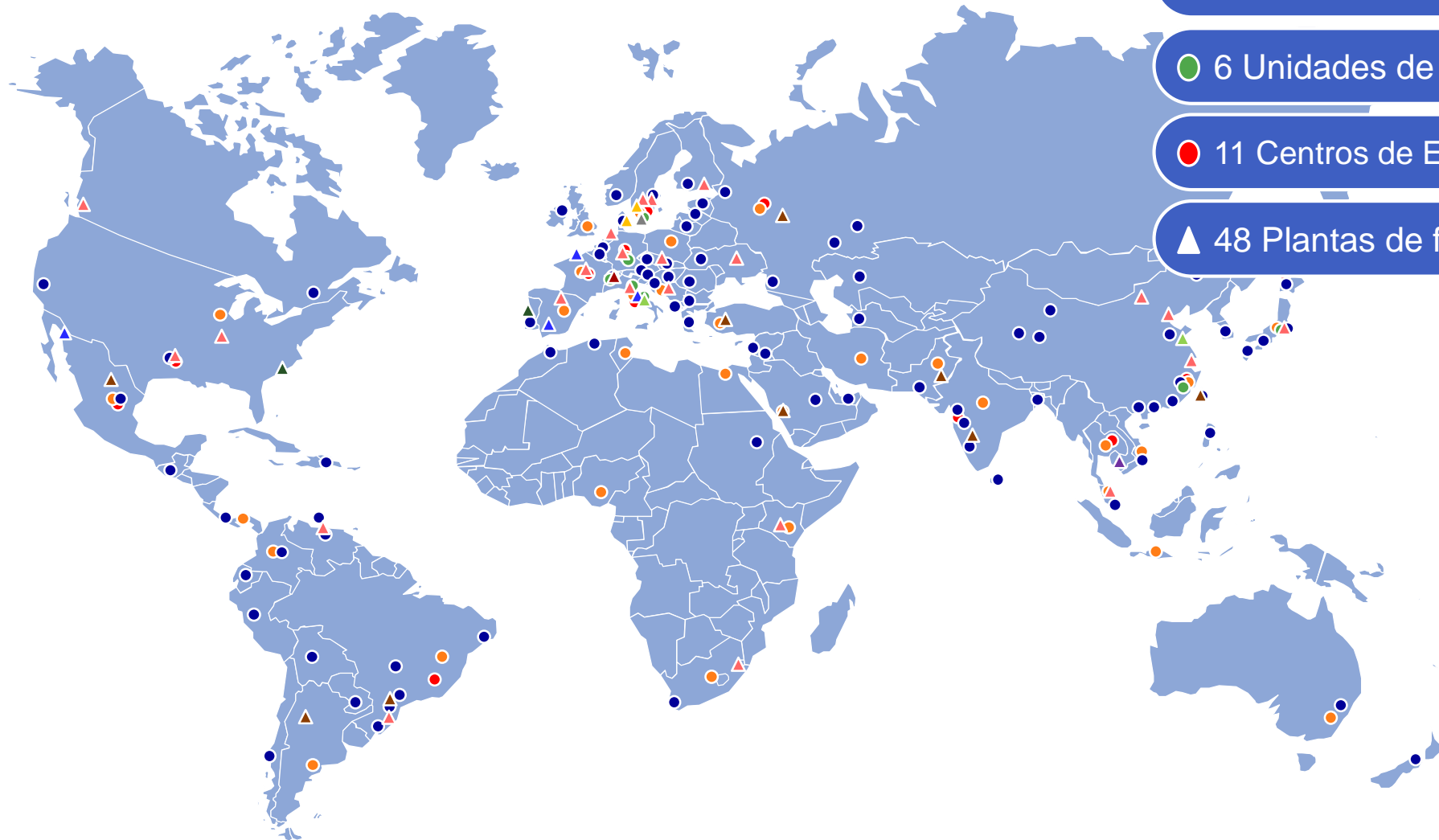


**Nos comprometemos a  
hacer alimentos  
seguros y disponibles,  
en todo lugar**





# Presente en más de 170 países y operaciones en todos los continentes



○ 80 Oficinas de ventas

○ 32 Compañías

○ 6 Unidades de I&D

○ 11 Centros de Entrenamiento Técnico

▲ 48 Plantas de fabricación



# Un proveedor de sistemas



- ▶ Soluciones en procesamiento
- ▶ Soluciones en envasado
- ▶ Soluciones en distribución



# Protección de Punta a Punta

En las principales categorías de  
alimentos



**HELADOS**

**QUESOS**

**ALIMENTOS**

**BEBIDAS**

**LÁCTEOS**

# La seguridad de los alimentos





# Desafíos de la industria



**Control de calidad**

**Trazabilidad**

**Atender a reglamentaciones**

**Inversión x control de costos**

**Seguridad de los alimentos**

**Reputación de la marca**



## Entonces, se requiere un sistema capaz de:

- ▶ Garantizar/mejorar la seguridad de los alimentos y calidad del producto
- ▶ Atender a reglamentos para seguridad alimentaria y trazabilidad
- ▶ Ser mas eficiente en auditorías y situaciones de retirar producto del mercado
- ▶ Permitir transparencia para retailers y consumidores
- ▶ Reducir registros en papel





# Como lo hacemos?





# Trazabilidad Activa

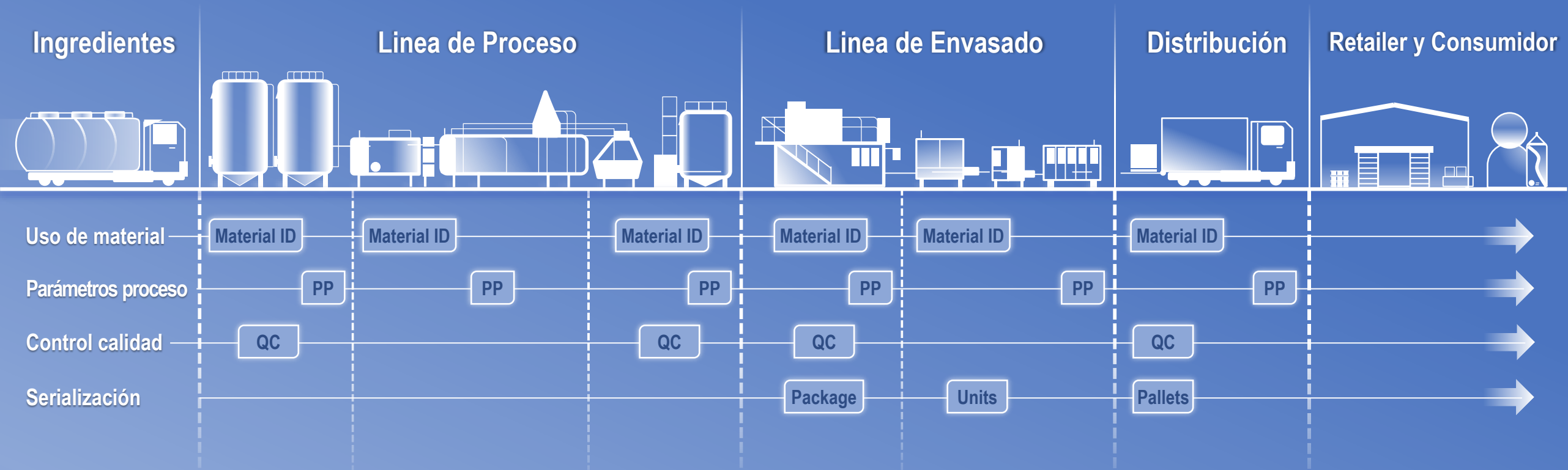
Rastreo del producto y todos los datos relevantes del proceso



Completo registro y rastreo de principales parámetros

Facil acceso a a las informaciones relevantes en un único sistema

Provee transparencia a consumidores y retailers





# Total control de la trazabilidad

Almacenaje, integración y visualización única de datos relevantes

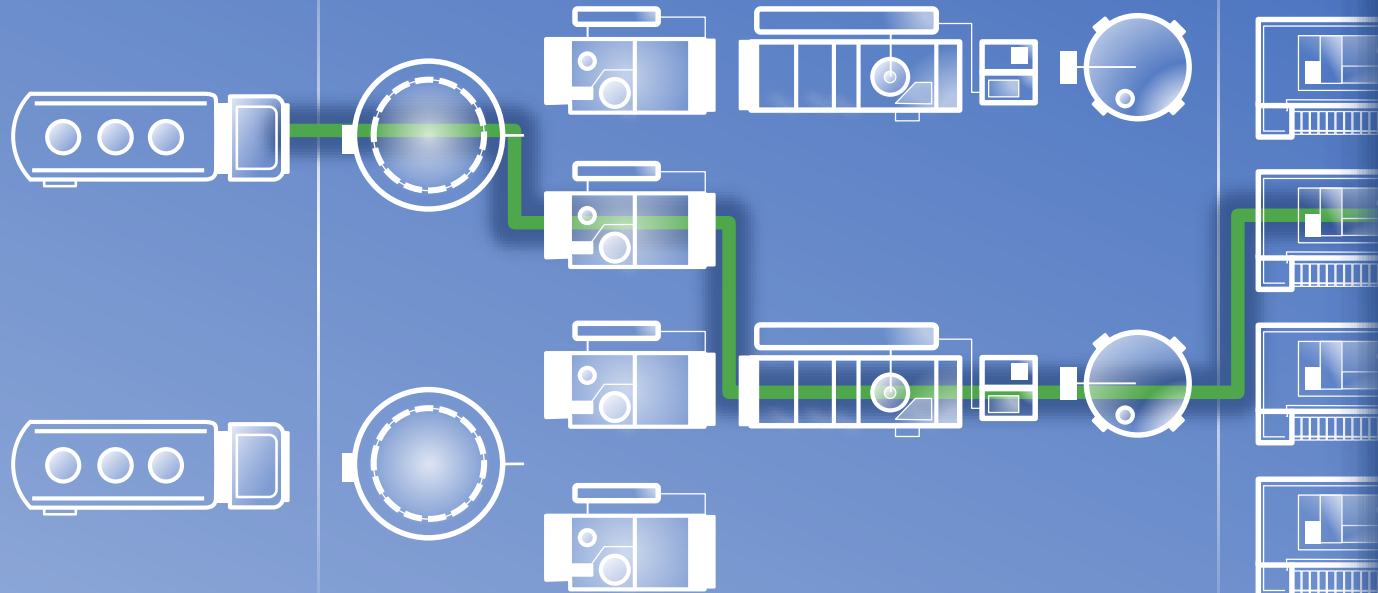
Registra la ruta del producto

Rápido acceso a datos relevantes

Identificación temprana de productos fuera de especificación

Ingredientes

Linea de proceso



Date Range 3/28/2012 1:26:12 PM - 3/28/2012 1:27:05 PM  
Unit C03C01  
Material OrangeJuice  
Work ID 42128909891

### Quality Information

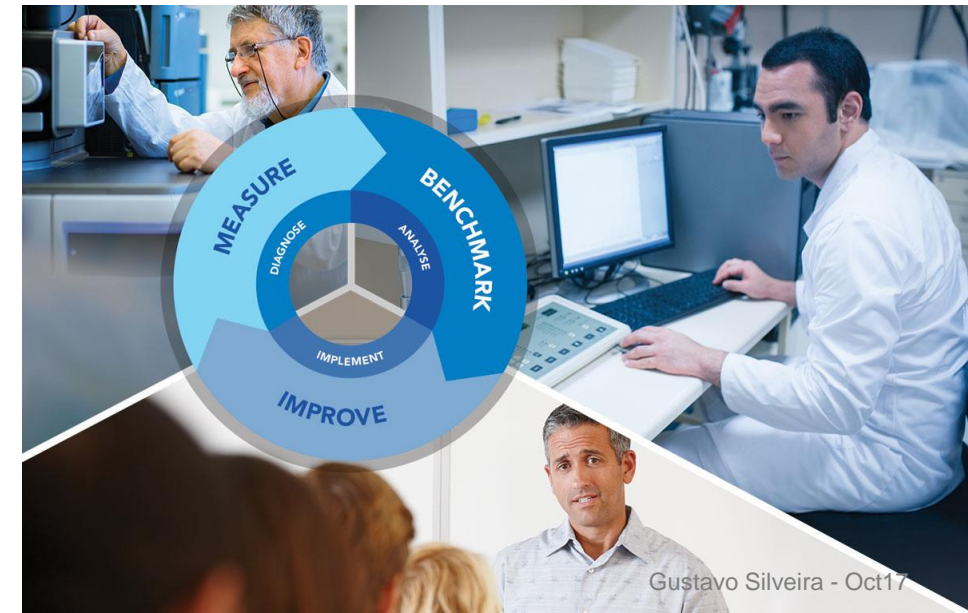
Sample	Sample Time	Result	Exception Occured
627 Orange Juice	3/28/2012 1:26:12 PM	Approved	Yes
Brix OrangeJ	pH OrangeJ	Vitamin C/100gram	Colour
11.0 Brix	5.0 pH	45.0 mg	Good
11.0 - 13.0 Brix	3.5 - 4.0 pH	40.0 - 50.0 mg	

Seguridad Alimentaria y datos de calidad



# Diagnóstico de Calidad

Nuestros expertos le ayudaran a incrementar el control e identificar oportunidades de mejora

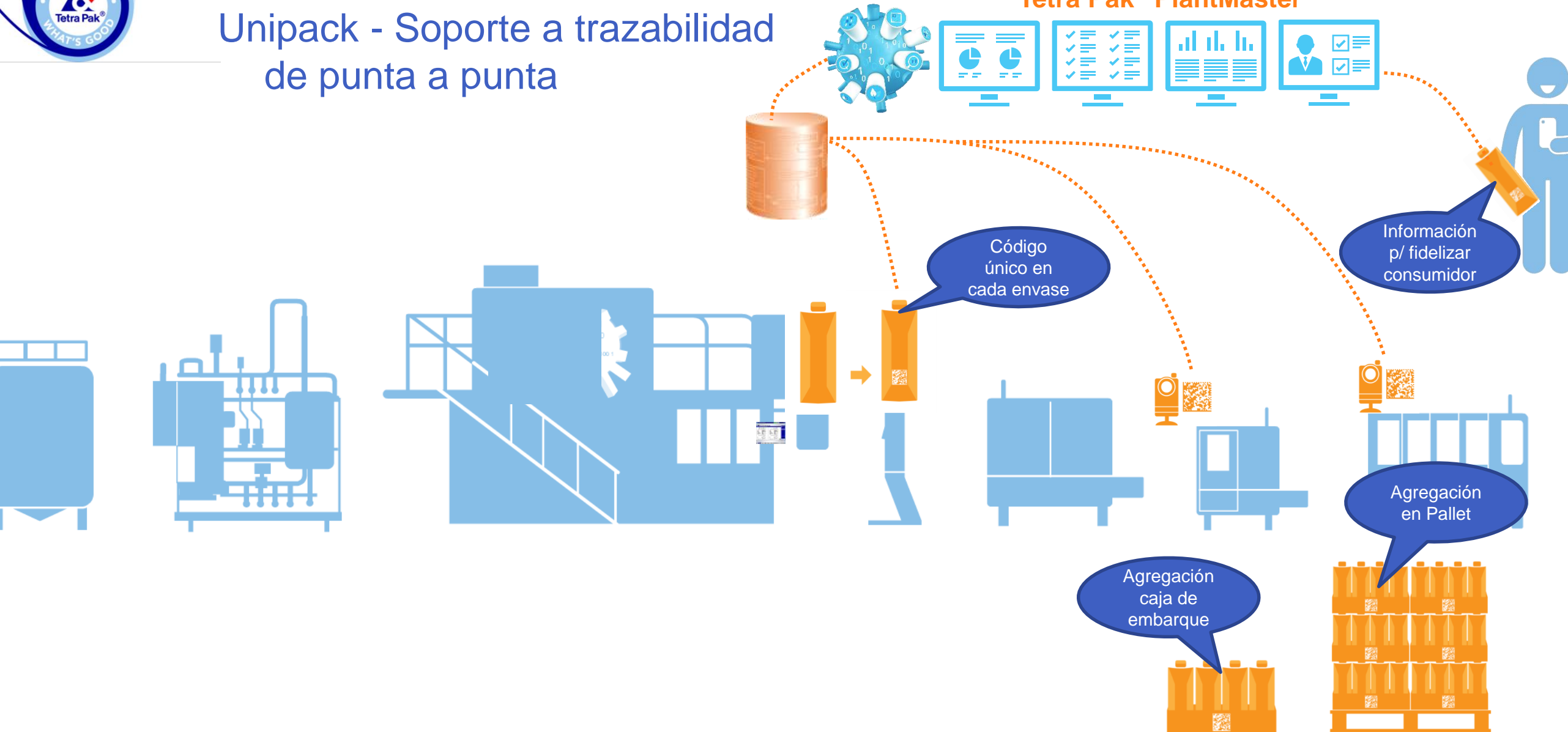




# Código único en el envase

Unipack - Soporte a trazabilidad de punta a punta

Tetra Pak® PlantMaster





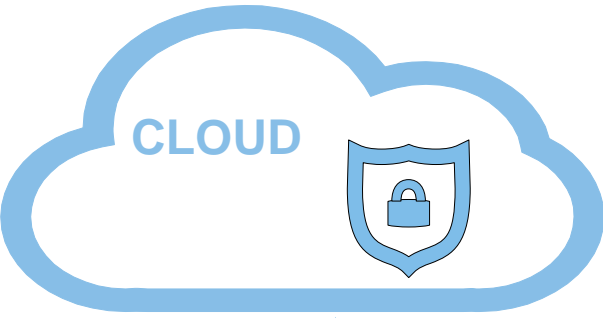
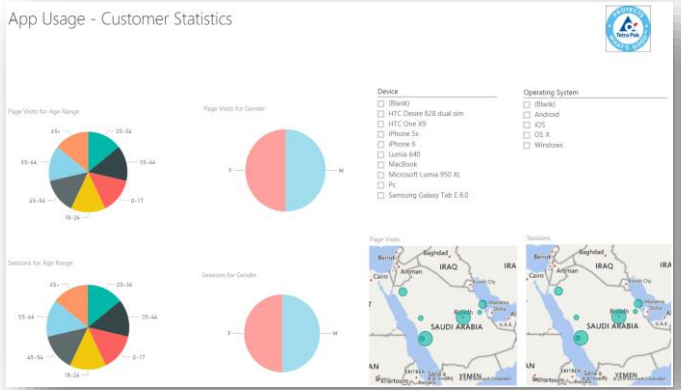
# Fidelización de consumidor

## Lo que es ProCo?

App para celular



Portal web de análisis y marketing





# Mapeo de Oportunidades de Mejora

## Focos específicos



Basado en la necesidad del cliente, es posible realizar el **Mapeo de Oportunidades de Mejora** enfocado en áreas específicas o con objetivos específicos:

- Reducción de hongos
- Oportunidades con problemas enzimáticos
- Otras solicitudes



# Mapeo de Oportunidades de Mejora

## Beneficios

- Entendimiento de la condición actual de calidad de la planta
- Entrega de un Plan de Acción claro y con acciones clasificadas por tipos de riesgo
- Reducir el riesgo de desviaciones de calidad en el producto final
- Reducción de pérdidas de no-calidad





# Soluciones Tetra Pak de punta a punta

Conclusiones





# Soluciones y servicios para control de calidad Tetra Pak

## Conclusiones

- ▶ Provee total control de la trazabilidad de punta a punta
- ▶ Total transparencia a través de la cadena de valor
- ▶ Fortalece la marca y el valor de los productos

**Gracias!**

